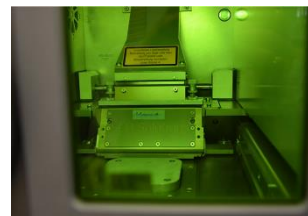


เทคโนโลยีนวัตกรรมสำหรับการทดสอบที่น่าเชื่อถือ และมีประสิทธิภาพด้วยตู้บ่มควบคุมอุณหภูมิต่ำ (Cooling Incubators) และตู้จำลองสภาวะรุ่นใหม่ (Climate Chambers) จาก Binder

ต้องยอมรับว่าไม่ว่าคุณจะทำหน้าที่ในสาขาไหน กระบวนการในการวิจัย และพัฒนาผลิตภัณฑ์เป็นเพียงกระบวนการแรกของการผลิตผลิตภัณฑ์ของคุณ ในขั้นตอนถัดมา คุณจะต้องทำการทดสอบว่าผลิตภัณฑ์ของคุณ ไม่ว่าจะเป็นเป็นส่วนผสมที่ออกฤทธิ์ (Stability of active ingredients) คุณลักษณะทางกายภาพ (Physical Properties) คุณลักษณะทางเคมี (Chemical Properties) หรือการเจริญเติบโตของจุลชีพ (Microbial Growth Properties) นั้น เป็นไปตามข้อกำหนดด้านความเสถียร และอายุการเก็บรักษาหรือไม่ หากคุณอยู่ในอุตสาหกรรมอาหาร เครื่องสำอาง และยา ผลิตภัณฑ์ของคุณควรได้รับการทดสอบตามข้อกำหนด ไม่ว่าจะเป็นความเสถียรทางกายภาพและทางเคมี อายุการเก็บรักษา หรือการเน่าเสียจากจุลินทรีย์ สิ่งเหล่านี้จะทำให้ผู้ผลิตสามารถกำหนดวันหมดอายุที่ชัดเจน และทราบถึงประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ในช่วงที่ยังไม่หมดอายุได้



และนอกจากนั้นแล้วการทดสอบความเสถียร (Stability Testing) ยังมีความสำคัญเมื่อเป็นเรื่องของบรรจุภัณฑ์ เนื่องจากเป็นวิธีเดียวที่จะช่วยให้คุณทราบว่าการใช้บรรจุภัณฑ์ราคาแพงคุ้มค่าหรือไม่ หรือคุณสามารถยืดอายุการเก็บรักษาของอาหารหรือสารเคมีได้หรือไม่ ด้วยการลงทุนกับบรรจุภัณฑ์ที่ดีกว่า นอกจากนี้ได้กล่าวมาข้างต้น อุตสาหกรรมเครื่องมือแพทย์ ยานยนต์ หรืออิเล็กทรอนิกส์ก็เป็นส่วนหนึ่งในชีวิตประจำวันของเราเช่นกัน หากเราจะกำหนดอายุการใช้งานของวัสดุเหล่านี้ อุณหภูมิ และระดับความชื้นที่สูง หรือผันผวนอาจมีผลต่อกระบวนการทดสอบ ดังนั้นวัสดุเหล่านี้จึงควรมีเสถียรภาพ และมีความน่าเชื่อถือ เพราะวัสดุเหล่านี้อาจสัมผัสกับความชื้น และความเย็นจัดได้ในการทำงานทุกวัน แม้ว่าสภาพแวดล้อมโดยรอบจะมีการเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา และรวดเร็ว แต่คุณสมบัติของวัสดุเหล่านี้จะต้องไม่เปลี่ยนแปลง



Cooling Incubators รุ่น KB/ KB Pro และ Constant Climate Chambers รุ่น KBF/ KBF Pro รุ่นใหม่ จาก BINDER ด้วยช่วงอุณหภูมิ ความชื้นที่กว้าง และหลากหลายมากขึ้น จึงรับประกันความแม่นยำสูงสุดสำหรับผลลัพธ์ในห้องปฏิบัติการที่สามารถทำซ้ำ และเชื่อถือได้อย่างแน่นอน เทคโนโลยีขั้นสูงช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการทดสอบ ลดเวลาในการทำงาน และลดต้นทุนด้านพลังงาน โดดเด่นด้วยการใช้งานที่มีความหลากหลาย



Temperature range	0 – 70 °C	-20 – 100 °C	0 – 70 °C	-20 – 100 °C
Humidity range	-	-	10 – 80 % RH	10 – 98 % RH

และด้วยคอนเซ็ปต์ Plug and Play ที่ช่วยให้ขยายขีดจำกัดความสามารถของผู้ใช้สามารถประยุกต์ใช้ไปกับข้อกำหนดมาตรฐานต่างๆ หรือการศึกษาอื่นๆ จึงทำให้เรามีแพ็คเกจอุปกรณ์ ไม่ว่าจะเป็น ICH Light Cassettes (Photostability Testing) สำหรับการทดสอบยา และบรรจุภัณฑ์ LED Lighting System หรือ CO₂ Gassing Module สำหรับ Plant Research อีกด้วย ซึ่งสามารถปรับแต่งให้เหมาะสมกับความต้องการเฉพาะของคุณได้



ICH Light Cassettes



LED Lighting System



CO₂ Gassing Module

หากท่านกำลังมองหา Solution สำหรับ Incubator หรือ Climate Simulation Chambers จึงมั่นใจได้ว่า Binder สามารถที่จะให้ “Best conditions for your success” ได้อย่างแน่นอน หากสนใจสามารถติดต่อได้ที่ทางทีมขายของบริษัท ดีเคเอสเอช เทคโนโลยี จำกัด



ผู้เขียน: Titiporn Tongyen
Supervisor Product Management
ผู้มีความเชี่ยวชาญเครื่องมือแบรนด์ Binder

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่: บริษัท ดีเคเอสเอช เทคโนโลยี จำกัด
โทร: 02-639-7000 หรือ E-mail: marketing.tec.th@dksh.com

(หน้า 2/2) E-newsletter 2025 - January